

Características Mecânicas									
Chapas de aço sujeitas a pressão e temperaturas altas									
Designação		Estado de fornecimento	Espessura mm		Limite elástico 2) ReH N/mm ²	Carga de rotura Rm N/mm ²	Alongamento após rotura LO=5.65 √SO A % mín.	Energia no ensaio de resiliência KV (provete com entalhe em V)	
			de	até				Temperatura do ensaio	Valor médio dos três provetes (mín.)
P235GH	1.0345	N		16	235	360 a 480	25 4)	0	27
			16	40	225				
			40	60	215				
			60	100	200	350 a 480	24		
			100	150	185				
			150		3)				
P265GH	1.0425	N		16	265	410 a 530	23 5)	0	27
			16	40	255				
			40	60	245				
			60	100	215	400 a 530	22		
			100	150	200				
			150		3)				
P295GH	1.0481	N		16	295	460 a 580	22	0	27
			16	40	290				
			40	60	285				
			60	100	260	440 a 570	22		
			100	150	235				
			150		3)				
P355GH	1.0473	N		16	355	510 a 650	21	0	27
			16	40	345				
			40	60	335				
			60	100	315	490 a 630	20		
			100	150	295				
			150		3)				
16Mo3	1.5415	N 6)		16	275	440 a 580	24	20	31 7)
			16	40	270				
			40	60	260				
			60	100	240	430 a 580	22		
			100	150	220				
			150		3)				
13CrMo4-5	1.7335	N + T		16	300	450 a 600	20	20	31 8)
			16	60	295				
		N + T o QA o QL	60	100	275	440 a 590	19		
			100	150	255				
		QL	100	150	255	430 a 580	3)		
			150		3)				
10CrMo9-10	1.7380	N + T		16	310	480 a 630	18	20	31
			16	40	300				
			40	60	290				
		N + T o QA o QL	60	100	270	470 a 620	17		
			100	150	250				
		QL	100	150	250	460 a 610	3)		
150			3)						
11CrMo9-10	1.7383	N + T o		60	310	520 a 670	18	20	31 8)
			60						
		QA o QL	60	100					
			60	100					

1) N = Normalizado; QA = temperado ao ar; QL = temperado num líquido; T = revenido.

2) Para o R 0.2 considerar o limite inferior do ReH menos 10N/mm².

3) Por acordo.

4) Para espessura entre 2mm e 3mm, se o valor do alongamento foi obtido com provete LO=80mm e uma largura de 20mm, aplica-se um valor mínimo de 19% para espessura entre 2mm e 2,5mm e 20% para espessura entre 2,5mm e 3mm.

5) Para espessura entre 2mm e 3mm, se o valor do alongamento foi obtido com provete LO=80mm e uma largura de 20mm, aplica-se um valor mínimo de 17% para espessura entre 2mm e 2,5mm e 18% para espessura entre 2,5mm e 3mm.

6) Pode ser fornecido N + T, de acordo com a conveniência do fabricante.

7) Se se acordar o ensaio a D°C, o valor mínimo a aplicar será de 24J.

8) Se se acordar o ensaio a D°C, o valor mínimo a aplicar será de 27J.