

Características mecânicas dos produtos (planos e longos) – Limite elástico mínimo											
Aços para construção metálica - Características mecânicas dos produtos planos e longos 1)											
Designação			Estado de desoxidação	espessura nominal, em milímetros							
Segundo	Segundo	Segundo		até 16	> 16 até 40	> 40 até 63	> 63 até 80	> 80 até 100	> 100 até 150	> 150 até 200	> 200 até 250
EN 10025-2:2004	EN 10027-1 e ECISSIC-10	EN 10027-2									
S235JR	S235JRG2	1.0038	FN	235	225	215	215	215	195	185	175
S235JO	S235JO	1.0114	FN								
a)	S235J2G3	1.0116	FF								
S235J2	S235J2G4	1.0117	FF								
S275JR	S275JR	1.0044	FN	275	265	255	245	235	225	215	205
S275JO	S275JO	1.0143	FN								
a)	S275J2G3	1.0144	FF								
S275J2	S275J2G4	1.0145	FF								
S355JR	S355JR	1.0045	FN	355	345	335		315	295	285	275
S355JO	S355JO	1.0553	FN								
a)	S355J2G3	1.0570	FF								
S355J2	S355J2G4	1.0577	FF								
a)	S355K2G3	1.0595	FF								
S355K2	S355K2G4	1.0596	FF								

1) Os valores do ensaio de tracção da tabela aplicam-se a provetes longitudinais, "I". Para chapas com largura superior a 600mm, utiliza-se um provete transversal, "t".

a) Material normalizado deve ser adicionado +N à designação

Características mecânicas dos produtos (planos e longos) – Resistência à tracção; Alongamento mínimo																				
Designação			Resistência à tracção, Rm em N/mm² 1)				Orie. 1)	Alongamento mínimo, em % 1)												
Segundo	Segundo	Segundo	espessura nominal, em mm					LO = 80mm					LO = 5.65 √So							
EN 10025-2:2004	EN 10027-1 e ECISSIC-10	EN 10027-2	< 3	> 3 até 100	>100 até 150	>150 até 250		espessura nominal, em mm					espessura nominal, em mm							
							até 1	> 1 até 1.5	> 1.5 até 2	> 2 até 2.5	> 2.5 < 3	≥ 3 até 40	> 40 até 63	> 63 até 100	>100 até 150	>150 até 250				
S235JR	S235JRG2	1.0038	360 - 510	360 - 510	350 a 500	340 a 490	I	17	18	19	20	21	26	25	24	22	21			
S235JO	S235JO	1.0114					t	15	16	17	18	19	24	23	22	22	21			
a)	S235J2G3	1.0116																		
S235J2	S235J2G4	1.0117																		
S275JR	S275JR	1.0044	430 a 580	410 a 560	400 a 540	380 a 540	I	15	16	17	18	19	23	22	21	19	18			
S275JO	S275JO	1.0143					t	13	14	15	16	17	21	20	119	19	18			
a)	S275J2G3	1.0144																		
S275J2	S275J2G4	1.0145																		
S355JR	S355JR	1.0045	510 a 680	470 a 630	450 a 600	450 a 600	I	14	15	16	17	18	22	21	20	18	17			
S355JO	S355JO	1.0553					t	12	13	14	15	16	20	19	18	18	17			
a)	S355J2G3	1.0570																		
S355J2	S355J2G4	1.0577																		
a)	S355K2G3	1.0595																		
S355K2	S355K2G4	1.0596																		

1) Os valores do ensaio de tracção da tabela aplicam-se a provetes longitudinais, "I". Para chapas com largura superior a 600mm, utiliza-se um provete transversal, "t".

a) Material normalizado deve ser adicionado +N à designação